

ВИНАЛКИД 550 ПЕ-ТА-ЛЕ



Ненаситена полиестерна смола

Описание:	Представява тиксотропирана, предварително ускорена, ортофталова, средно реактивоспособна ненаситена полиестерна смола. Съдържа специални добавки за намаляване на емисиите на стирен. Осигурява повърхностна нелепливост на изделията.
Употреба:	Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, автомобилната индустрия и за формовани части за строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на 1,5 % МЕКП (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъкломат до 60 % в няколко слоя.
Свойства:	<ul style="list-style-type: none">• Може да се нанася след гелкоати;• Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;• Много добра омекряща способност на стъкломата;• Не се стича, нанесена върху вертикална повърхност;• Придава нелеплива повърхност на изделията.• Върху последния слой може да се нанася топкоат.
Класификация:	Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид: (визуално)	Розово оцветена тиксотропна течност
Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h: (БДС EN ISO 3251)	57 ± 2 %
Време на желиране при 20°C: (ISO 2535)	30-40 min
Вискозитет по Брукфилд, 23°C (шп.2, ск.12): (ISO 2555)	1100-1300 mPa.s

Orgachim®

**Тиксотропен индекс,
23°C (шп.3, ск.5/50):
(ASTM D 2196-05 (B))**

min 2,4

ДРУГИ ДАННИ

**Плътност при 20°C:
(БДС EN ISO 2811-1)**

1,1 g/cm³

**Киселинно число:
(БДС EN ISO 3682)**

max 26 mgKOH/g

**Пламна температура
в затворен тигел:
(БДС ISO 2719)**

34°C

Модификации:

В ((със син цвят(пероксиден индикатор))
FC (с бързо втвърдяване)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Втвърдяваща система: + 1,5 % МЕКР-50 (Бутанокс М-50)

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура

Допълнително втвърдяване – 16 часа при 40°C

ПОКАЗАТЕЛ

НОРМИ

**Напрежение на опън при разрушаване
(БДС EN ISO 527-1,2)**

min.69 МПа

**Якост на огъване
(БДС EN ISO 178)**

min.117 МПа

**Твърдост при 25°C (Баркол)
(ASTM D 2583)**

45-49

**Температура на огъване при натоварване
(BNS EN ISO 75-1,2)**

min.63°C

Приложение:	<p>Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ-ТА-LE трябва да се хомогенизира добре преди употреба. За втвърдяването ѝ се използва следната втвърдителна система:</p> <p>Към 1000 g смола се прибавят 15 g МЕКП (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 30 до 40 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 20°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.</p> <p>Продължителното съхранение може да намали ефекта от ускорителя. Добавяне на 0,5-1,0% Со-1% може да е необходимо за да се възстанови жизнеспособността на сместа.</p>
Опаковка:	в метални кофи, в метални варели , в цистерни от неръждаема стомана.
Съхранение:	<p>Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C.</p> <p>Гаранционен срок на съхранение - 4 месеца от датата на производство.</p>
Хигиена, съвети за безопасна работа и екология:	В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било замествено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg